XBEE
Enzyme Fuel Technology

POWER RAIL GmbH
Magdeburg, Deutschland

Power Rail

XBEE Kunde seit August 2017

XBEE Enzyme Fuel Technology bei der PowerRail GmbH – Axel Gassmann, Geschäftsführer:
"Seit August 2017 setzen wir XBEE durchgehend in unserer Firmeneigenen BR218 Diesellokomotive ein. In der Vergangenheit hatten wir immer wieder Probleme mit der Qualität unserer Dieselkraftstoffe und darüber hinaus wollten wir mit XBEE unsere laufenden Kosten im Bereich Dieselkraftstoff und Wartung reduzieren."

Welche Verbesserungen konnten Sie nach knapp zwei Jahren dauerhafter XBEE Diesel Optimierung feststellen:
Es waren mehrere, sehr gut sichtbare und nachvollziehbare Veränderungen. Die meisten Veränderungen konnten wir nach recht kurzer Zeit, innerhalb weniger Wochen feststellen.

Konkret sind es 4 Vorteile, von denen wir mit XBEE im täglichen Betrieb unserer BR218 profitieren:

1 · Sichtbare Rauchfahne/Abgasfahne ist nahezu verschwunden -- Nur noch Hitzeflimmern zu erkennen

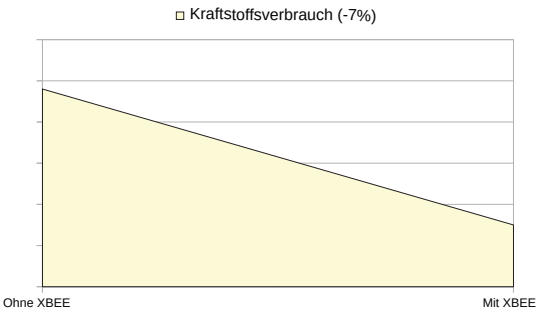
2 · Kraftstofffilter: letzter Tausch war im Februar 2018. Diese sind bis heute (Februar 2019) noch immer im erstklassigen sauberen Zustand.

3 · Kraftstoffverbrauch um ca. 7% reduziert.

4 · Schaugläser am Tank waren vor Anwendung mit XBEE gelblich und inzwischen klar und frei von Ablagerungen.

Empfiehlt die PowerRail anderen Eisenbahnunternehmen die XBEE Enzyme Fuel Technology zur Dieseloptimierung weiter?
Die **Power Rail GmbH** setzt XBEE auch in Zukunft ein. Wir haben keine eigene Betriebstankstelle, führen daher XBEE im 20l Kanister auf unserer Lokomotive mit. XBEE ist kein Gefahrgut, von daher ist das kein Problem.

Wir setzten XBEE ab sofort auch in den Lokomotiven unseres zweiten Unternehmens, der „A.V.G. Aschersleben Verkehrsgesellschaft" ein und empfehlen XBEE aufgrund unserer eigenen, sehr guten Erfahrungen auch gerne anderen Bahnunternehmen weiter.



The XBEE Enzyme Fuel Technology has been awarded the Lean & Green Tools Certificate.

© 2019 XBEE SA - XBEE® Enzyme Fuel Technology ist eine eingetragene Marke.